

**ООО «АРТАЛ»**

ИНН 5256147315/ КПП 525601001 / ОГРН 1165256050365
Тел. 8 (831) 283-71-00 / e-mail ooo.artal@mail.ru
603004, г. Н. Новгород, пр. Кирова, д. 1, корп. 1, оф. 9
Поволжский филиал АО «Райффайзенбанк»
603000, г. Н. Новгород, ул. М. Горького, 117
БИК 042202847/ ИНН 7744000302
р/сч 40702810123000005206
кор/сч 30101810300000000847

ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА**ARTAL FLOOR**

ARTAL FLOOR — двухкомпонентная невспенивающаяся система, предназначенная для получения монолитного полиуретана.

Система разработана для устройства финишных самонивелирующихся покрытий пола по минеральным, металлическим и деревянным основаниям. Применяется на объектах промышленно-гражданского назначения, где полы подвергаются среднему воздействию механических нагрузок, где требуется беспыльность, водостойкость, стойкость к агрессивным средам или предусмотрена дезактивация полов.

Перерабатывается вручную или с помощью специального смесительно-дозировочного оборудования.

1 Основные характеристики - полиольный компонент А

Показатели	Значение
Внешний вид	Густая жидкость белого цвета с желтоватым оттенком
Условная вязкость по ВЗ-246, диам. 6 мм при (20±2) °С,с,	483
Плотность, кг/см ³ не менее	1,204

2 Основные характеристики - изоцианатный компонент Б

Показатели	Значение
Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость, коричневого цвета
Динамическая вязкость, при температуре 25 ⁰ С	150-250
Плотность, при температуре 25 ⁰ С, г/см ³	1,220-1,250

3 Соотношение компонентов при смешивании

Наименование компонентов	Весовых частей
Компонент А	80-100
Компонент Б	20

4 Физико-механические показатели

Наименование показателя	Значение	
	соотношение А:Б - 100:20	соотношение А:Б - 80:20
Цвет изделия	Светло-желтый	
Жизнеспособность, мин, при t не менее 25°	25 мин	
Твердость по Шору А, ед	73±1	85±1
Твердость по Шору Д, ед	27±1	45±1
Истираемость по Таберу (CS 10/1000/1000), мг, не более	210±20	210±40
Общая плотность изделия, кг/м ³	1100	1250
Прочность при растяжении, МПа	3,4±0,4	9,0±1,0
Относительное удлинение при разрыве,%	42±5	50±5

5 Рекомендации по переработке при ручном смешивании

При работе с материалом использовать защитные очки и перчатки.

Переработку компонентов производить в помещениях, где присутствует вентиляция.

Оптимальная температура переработки 20-25 °С.

Перед вскрытием фабричной упаковки компоненты А и Б взболтать.

Взвесить точное количество компонентов А и Б, исходя из соотношения, смешать в контейнере до получения однородной массы. Приготовленную смесь заливать в одну точку непрерывной струёй для равномерного заполнения объёма формы, сводя к минимуму появления пузырьков воздуха. .

В случае контакта с кожей промыть теплой водой с мылом в течение 10 минут. Не мойте поврежденные участки кожи с растворителями, так как это может усилить загрязнение.

6 Хранение

Полиольный и изоцианатный компоненты А и Б должны храниться в герметично закрытой таре при температуре плюс (15-30)⁰С в сухих складских помещениях в местах, защищенных от прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения компонента А – 6 месяцев со дня изготовления в герметично закрытой таре поставщика, компонента Б – 9 месяцев. По истечении гарантийного срока хранения продукт необходимо перемешать и проанализировать перед применением на соответствие заявленным характеристикам производителя, и, при условии соответствия, продукт может быть использован потребителем по назначению.